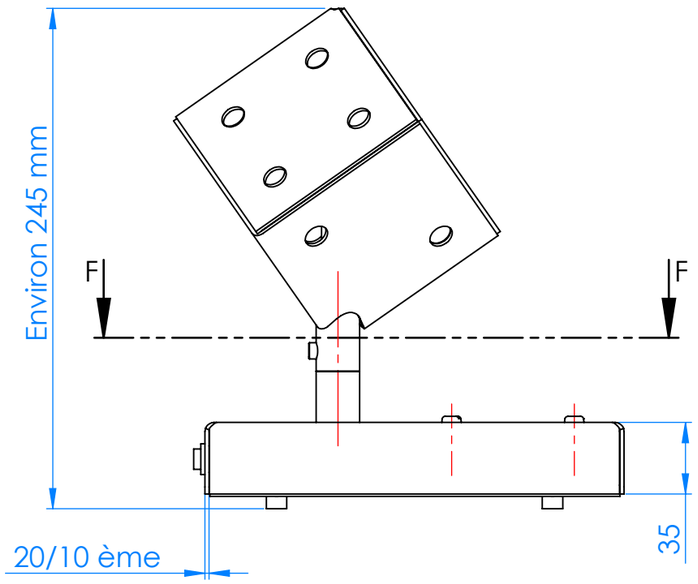
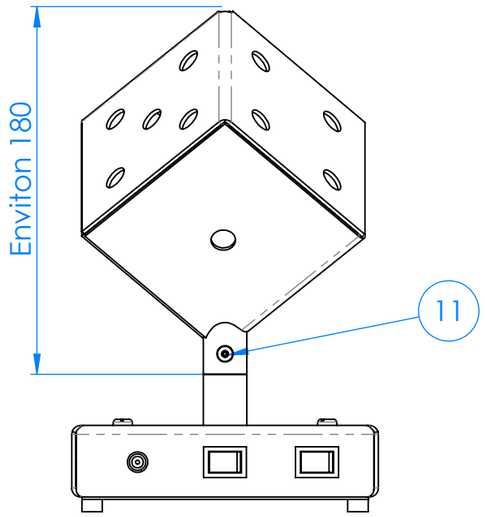
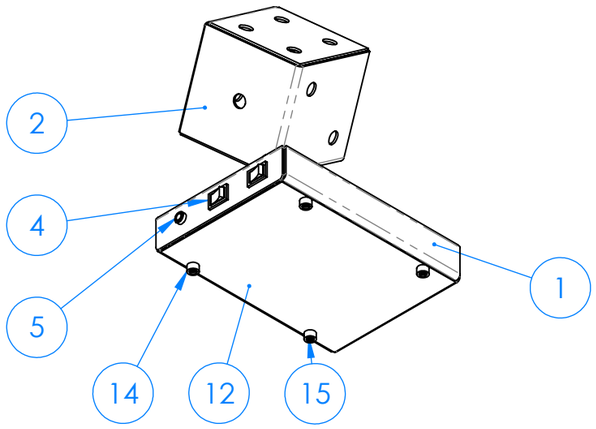
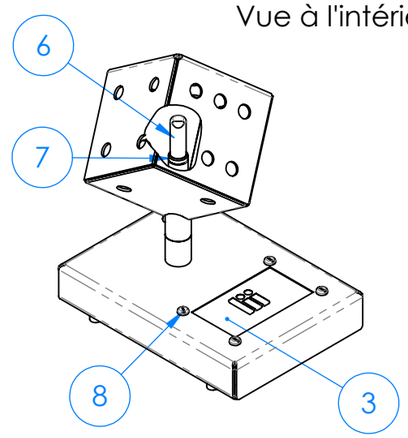
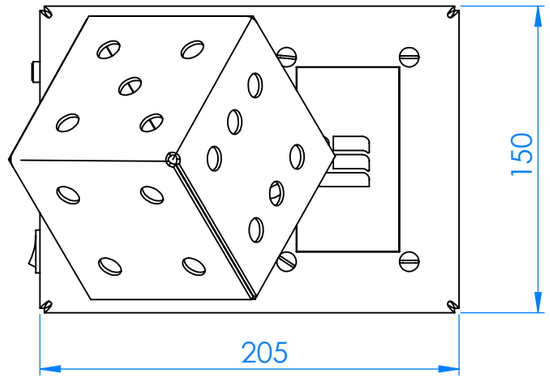




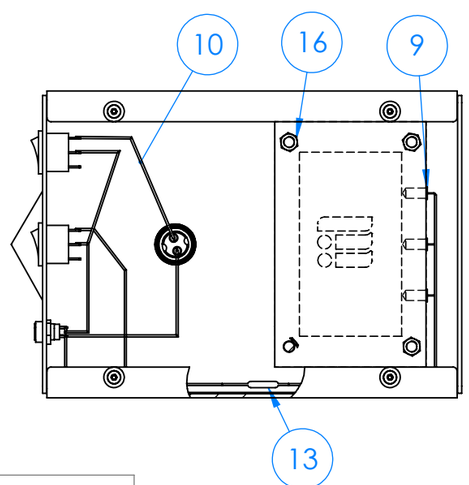


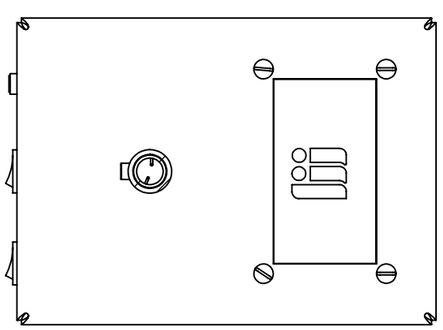
Vue à l'intérieure





Vue du dessous
sans rep. 13
(avec rognage)





COUPE F-F

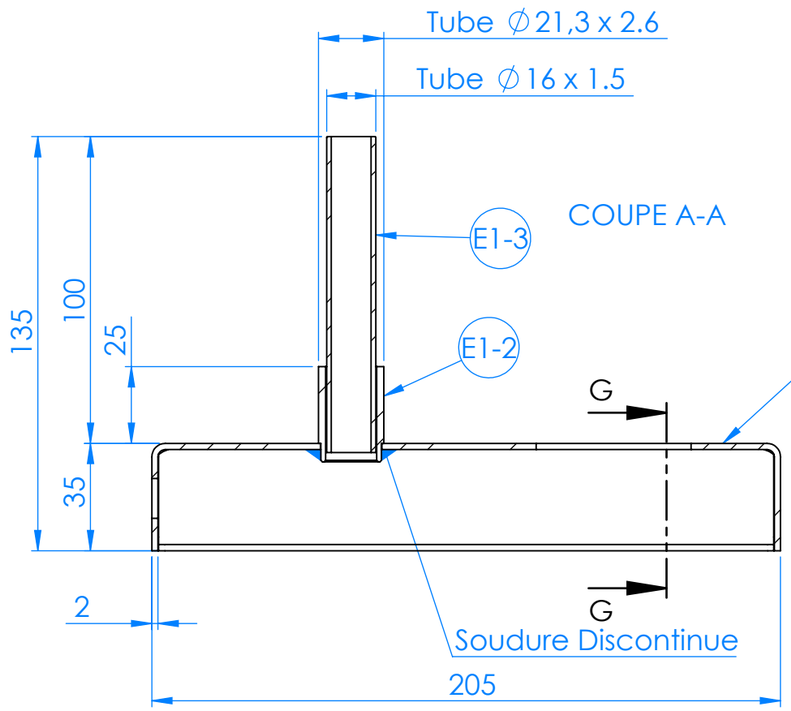
REP.	Nbre	Titre Général	Matière	Observation
16	4	Ecrou HM5		
15	4	Vis de Fixation auto -taraudeuse		
14	4	Pied support	ABS	
13	1	RESISTANCE		
12	1	Verre synthétique	Acrylique	
11	1	Vis sans Tête		
10	1	CABLAGE ELECTRIQUE		
9	3	LED		
8	4	VIS TH M5		
7	1	DOUILLE		
6	1	LAMPE		
5	1	ELEMENT DE LAISON		
4	2	INTERRUPTEUR A BASCULE	Plastique	
3	1	BLOC PLASTIQUE USINE	Polycarbonate	
2	1	ABAT JOUR	1.0037 (S235JR)	
1	1	SOCLE	1.0037 (S235JR)	

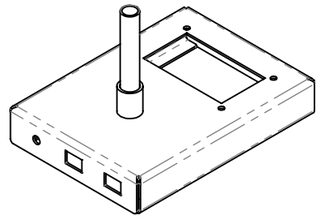
Tolérances générales ISO 2768 - mK- Mécanosoudage-Classe B - NF E 86-050	> 315 : ± 3 30 à 315 : ± 2 < 30 : ± 1	Tôlerie-Chaudronnerie ± 0.5 mm/m avec tolérance mini ± 0.3 ISO 2768-2 - H	Ce plan est notre propriété, il ne peut être ni reproduit ni communiqué, même partiellement sans notre accord

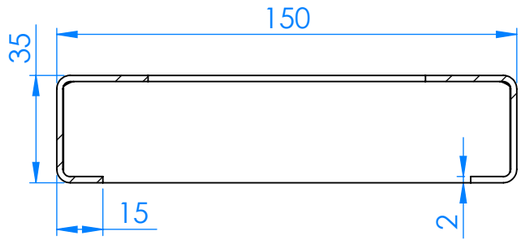
Echelle(s) : 1:3	*LAMPE Dé-REMI* Ensemble	Dessiné par : ChT - FC Date : 11/12/2023 Rév. : B	Page : 1/9
Nom de fichier Dé REMI	Feuille1	Matière : --	Format A3
Lycée Jean JAURES 25 rue Charles LECOCQ - 95 100 ARGENTEUIL		Formation en Chaudronnerie Industrielle	

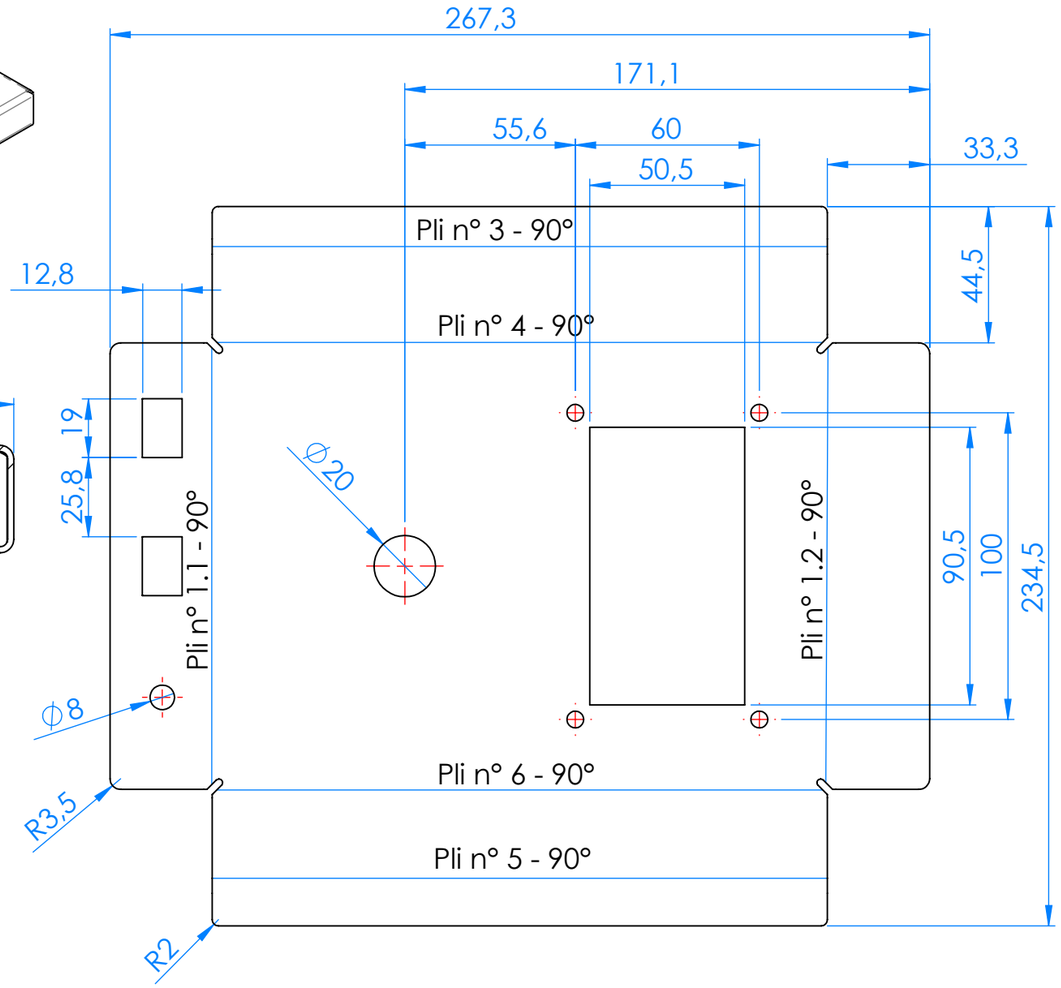
NOM : Classe (Groupe) :

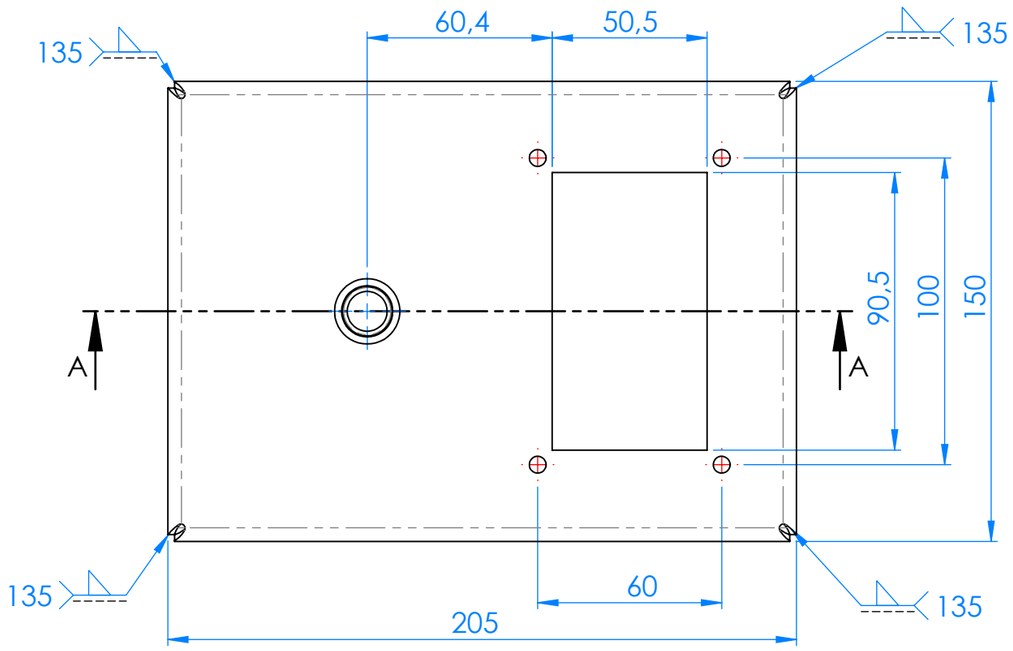
Produit d'éducation SOLIDWORKS – A titre éducatif uniquement.











Au marqueur, sur la bonne face de la tôle :
- symboliser les plis par des traits
- repérer les numéros des plis

NOM : Classe (Groupe) :

REP.	QTE	DESCRIPTION	LONGUEUR
E1-3	1		Voir feuille 5
E1-2	1	PIPE 21,30 X 2.3	Voir feuille 5
E1-1	1	Sheet	

Tolérances générales ISO 2768 - mK- Mécanosoudage-Classe B - NF E 86-050	> 315 : ± 3 30 à 315 : ± 2 < 30 : ± 1	Tôlerie-Chaudronnerie ± 0.5 mm/m avec tolérance mini ± 0.3 ISO 2768-2 - H	Ce plan est notre propriété, il ne peut être ni reproduit ni communiqué, même partiellement sans notre accord

Echelle(s) : 1:2

ARGENTEUIL Lycée Jean-Jaurès

SOCLE

LAMPE Dé-REMI

Dessiné par : CT

Date : 11/12/2023

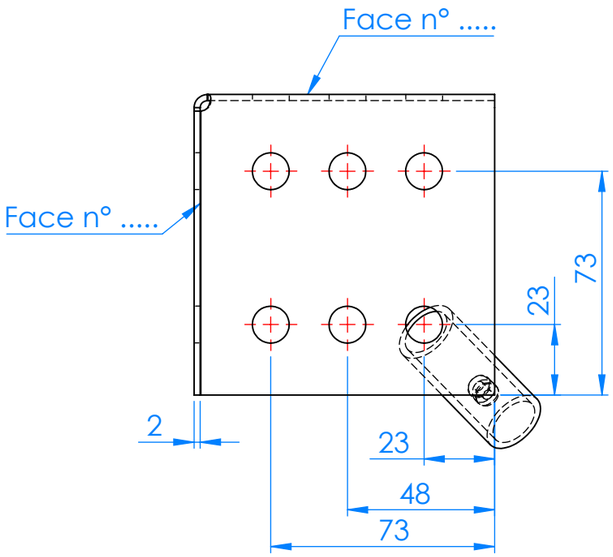
Rév. : 0 | Page : 2/9

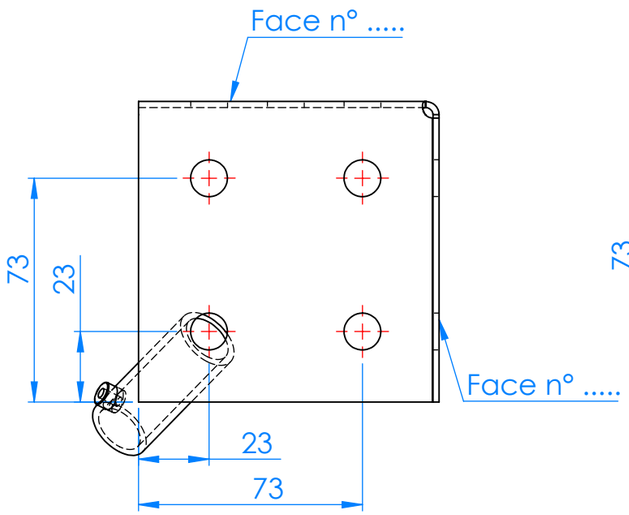
Nom de fichier		Matière :	Format
Dé REMI	Feuille2	S235	A3

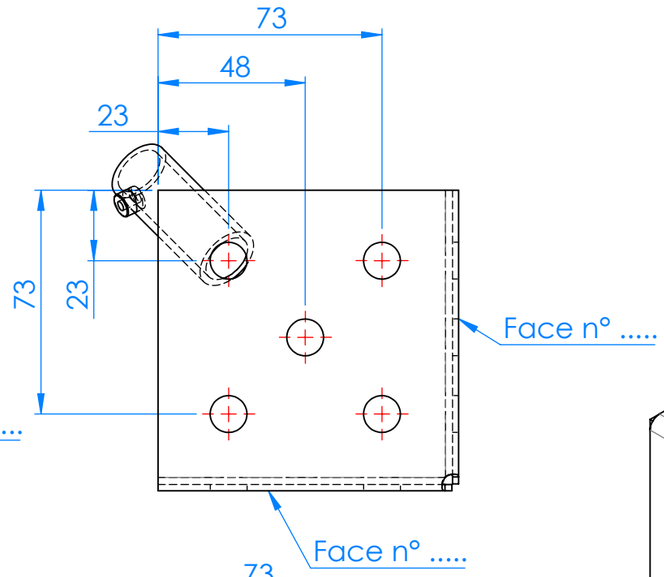
Lycée Jean JAURES
25 rue Charles LECOCQ - 95 100 ARGENTEUIL

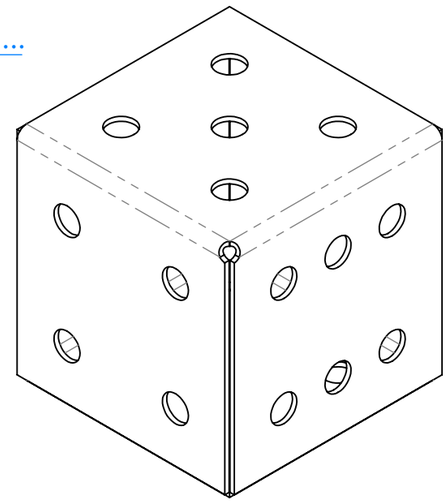
Formation en Chaudronnerie Industrielle

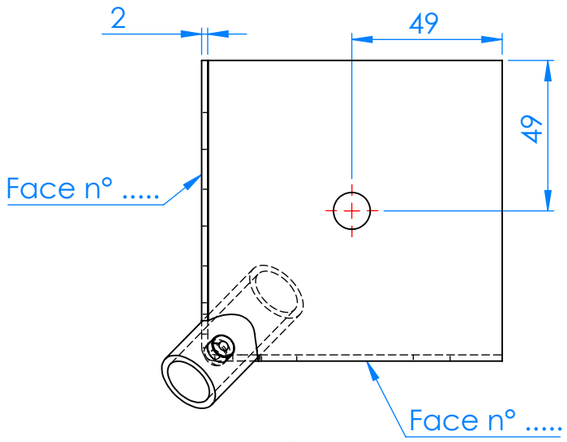
Produit d'éducation SOLIDWORKS – A titre éducatif uniquement.

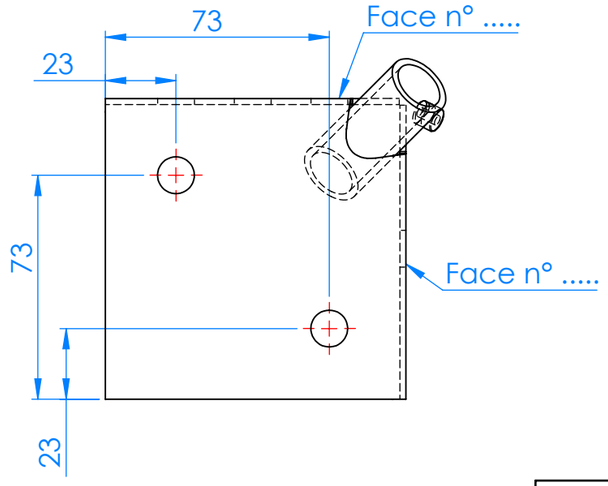


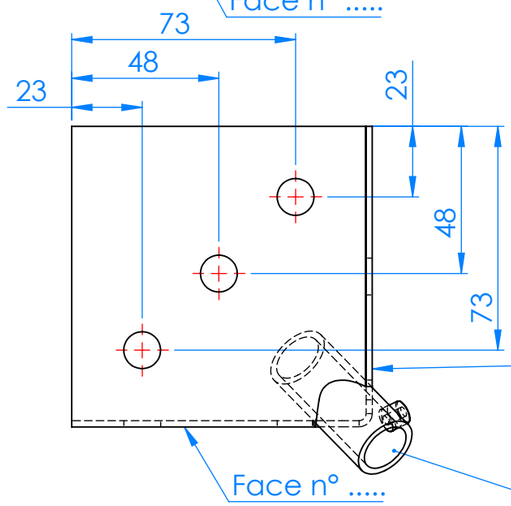




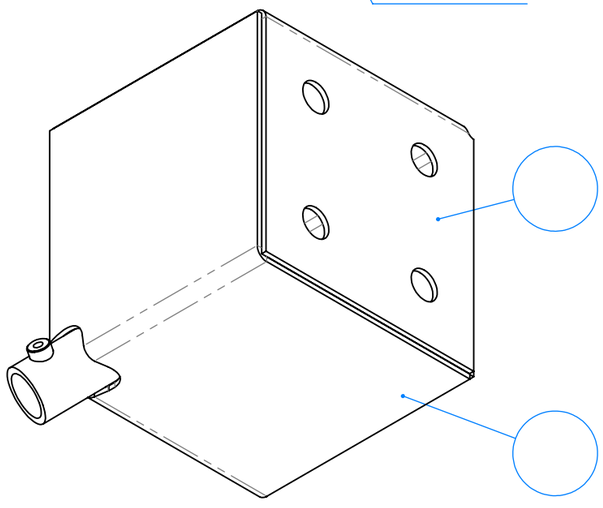


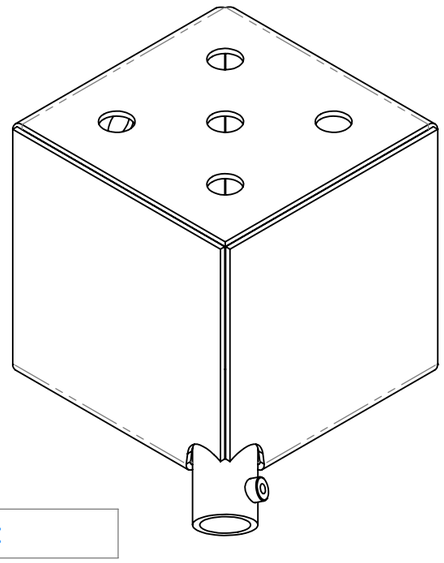






Voir le plan d'usinage
(à réaliser avant soudage)
soudage par 3 points uniquement
Orientation du trou M4 sur la face 1





NOM : Classe (Groupe) :

E2-4		Rond	Voir feuille 5
E2-3		Manchon (tube ø .....)	Voir feuille 5
E2-2		Face du dé 4-5-6	
E2-1		Face du dé 1-2-3	
REP	NB.	Désignation	Observation

Tolérances générales ISO 2768 - mK-Mécanosoudage-Classe B - NF E 86-050	> 315 : ± 3 30 à 315 : ± 2 < 30 : ± 1	Tôlerie-Chaudronnerie ± 0.5 mm/m avec tolérance mini ± 0.3 ISO 2768-2 - H	Ce plan est notre propriété, il ne peut être ni reproduit ni communiqué, même partiellement sans notre accord

Echelle(s) : 1:2

ARGENTEUIL
Lycée Jean-Jaurès

ABAT JOUR

LAMPE Dé-REMI

Dessiné par : CT

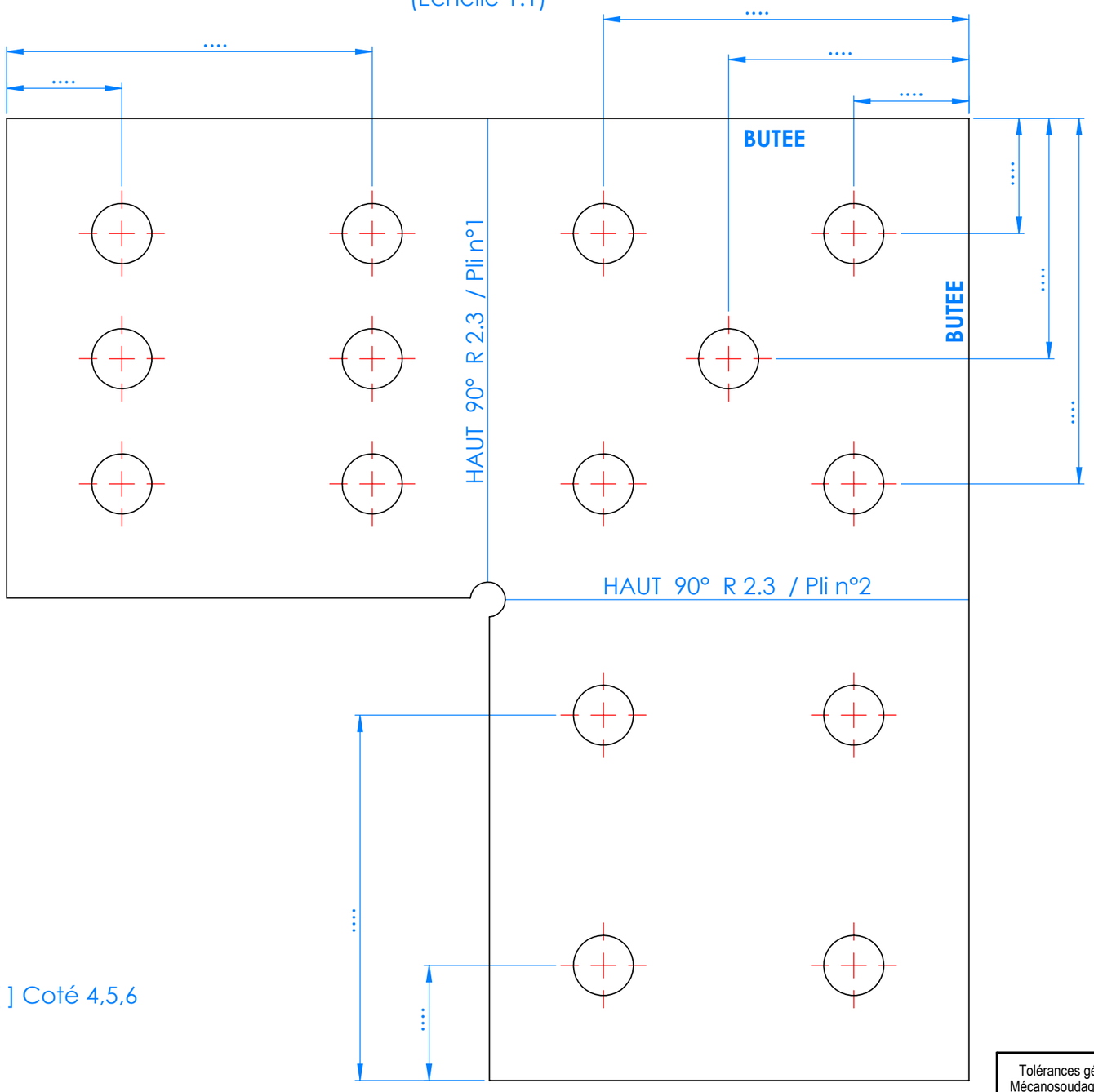
Date : 11/12/2023

Rév. : 1 | Page : 3/9

Nom de fichier Dé REMI	Feuille3	Matière : S 235	Format A3	
Lycée Jean JAURES 25 rue Charles LECOCQ - 95 100 ARGENTEUIL		Formation en Chaudronnerie Industrielle		

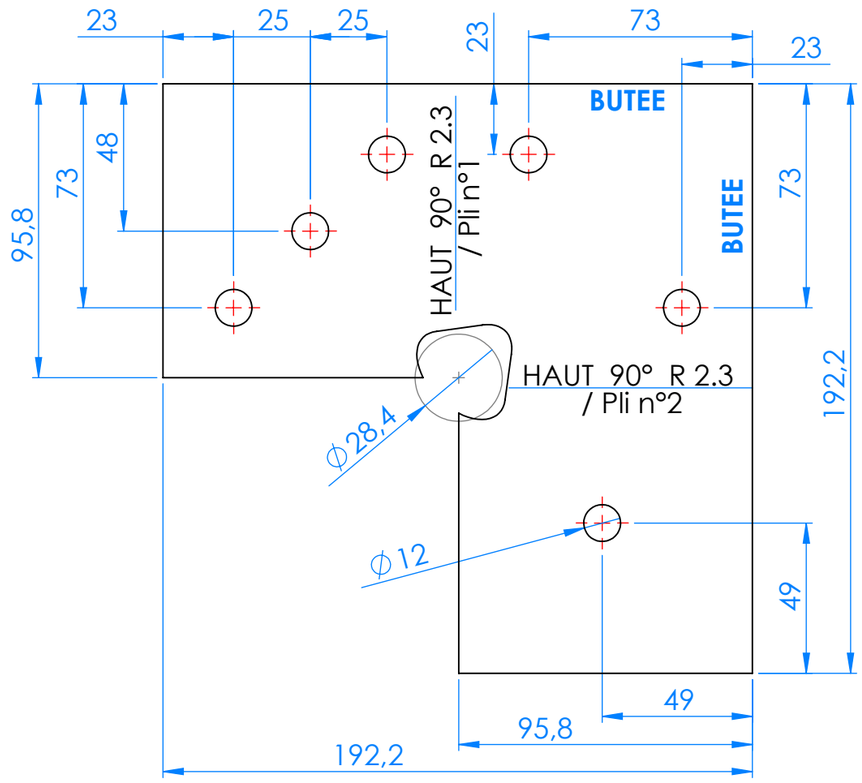
Produit d'éducation SOLIDWORKS – A titre éducatif uniquement.

Représentation de la face 4,5,6
(Echelle 1:1)



[ ] Coté 4,5,6

Représentation de la face 1,2,3
(Echelle 1:2)



[ ] Coté 1,2 ,3

A L'AIDE DE LA PARTIE DROITE DU PLAN,

Réaliser la cotation des faces 4,5,6
Réaliser ces pièces sur carton : tracer, repérer les cercles,
Indiquer les annotations de pliage (rep. et sens)
Découper, plier.
Assembler votre partie avec un camarade.

NOM : Classe (Groupe) :

Tolérances générales ISO 2768 - mK- Mécanosoudage-Classe B - NF E 86-050	> 315 : ± 3 30 à 315 : ± 2 < 30 : ± 1	Tôlerie-Chaudronnerie ± 0.5 mm/m avec tolérance mini ± 0.3 ISO 2768-2 - H	Ce plan est notre propriété, il ne peut être ni reproduit ni communiqué, même partiellement sans notre accord

Echelle(s) :
1:1 / 1:2

ARGENTEUIL
Lycée Jean-Jaurès

DEVELOPPES DES FACES DU DE

LAMEP Dé- REMI

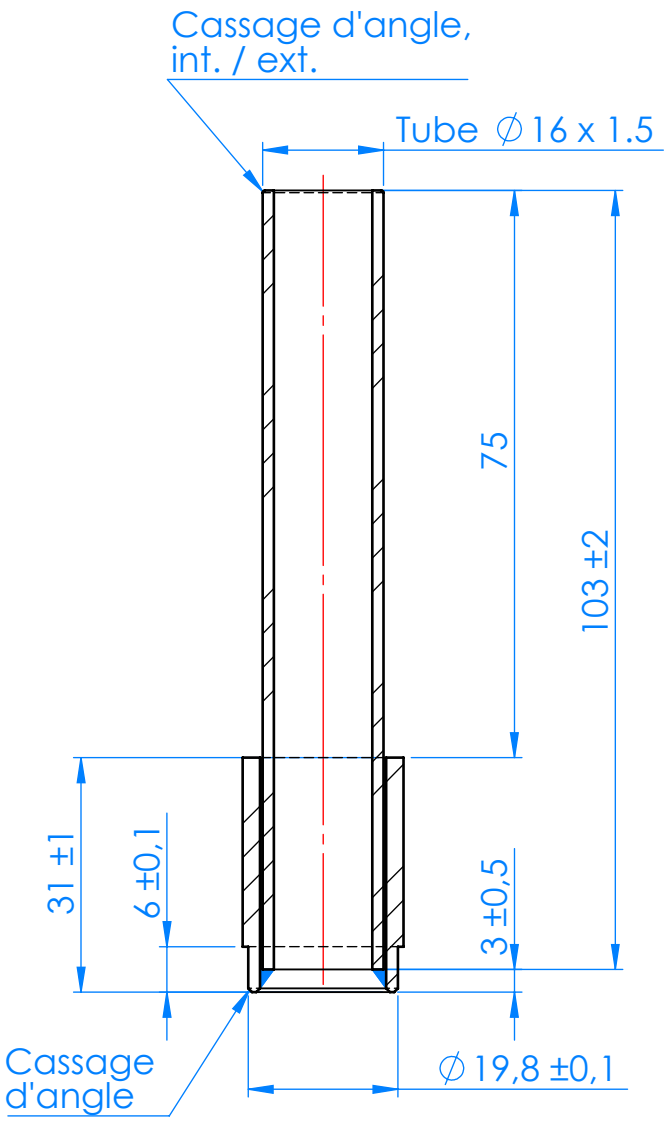
Dessiné par :
Date : 11/12/2023
Rév. :
Page : 4/9

Nom de fichier Dé REMI	Feuille4	Matière : S 235	Format A3

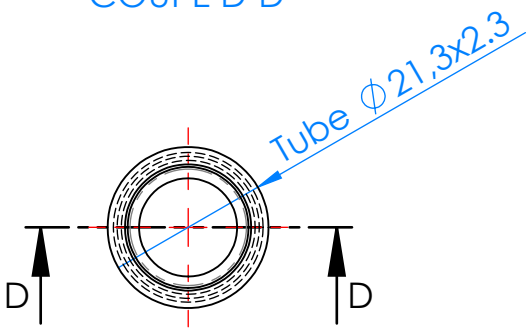
Lycée Jean JAURES
25 rue Charles LECOCQ - 95 100 ARGENTEUIL

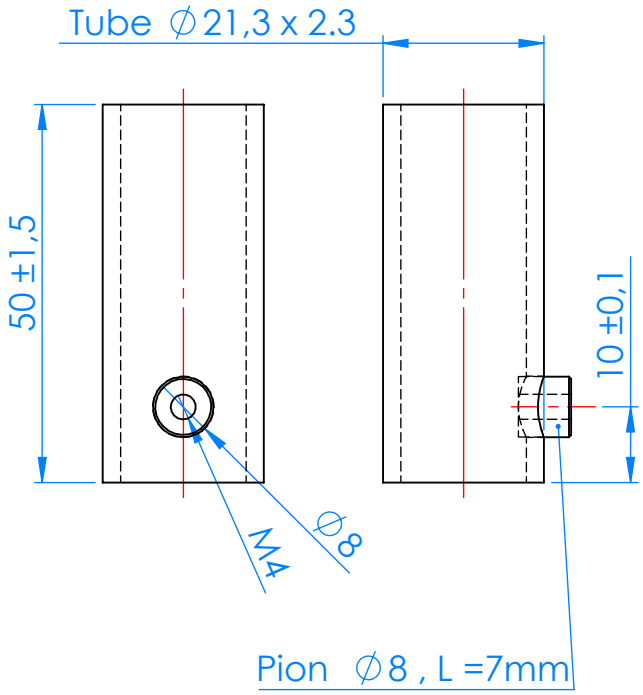
Formation en Chaudronnerie Industrielle

Produit d'éducation SOLIDWORKS – A titre éducatif uniquement.



COUPE D-D





Contrôle des cotes de débit

	Cote contrôlée	Validée OUI / NON
31 ±1		
103 ±2		
50 ±1,5		

Tolérances générales ISO 2768 - mK- Mécanosoudage-Classe B - NF E 86-050	> 315 : ± 3 30 à 315 : ± 2 < 30 : ± 1	Tôlerie-Chaudronnerie ± 0.5 mm/m avec tolérance mini ± 0.3 ISO 2768-2 - H	Ce plan est notre propriété, il ne peut être ni reproduit ni communiqué, même partiellement sans notre accord

Echelle(s) : 1:1	*USINAGE DES PIECES MECANIQUES* LAMPE Dé-REMI		Dessiné par : CT Date : 11/12/2023 Rév. : 1 Page : 5/9	
Nom de fichier Dé REMI	Feuille5	Matière : 1.0037 (S235JR)	Format A4	
Lycée Jean JAURES 25 rue Charles LECOCQ - 95 100 ARGENTEUIL		Formation en Chaudronnerie Industrielle		

Produit d'éducation SOLIDWORKS – A titre éducatif uniquement.