

# Descriptif de Mode Opérateur de Soudage du constructeur ou du fabricant (DMOS)

Croquis ou extrait de plan :

## Identification du DMOS :

| Initiales | Date | Procédé | N° |
|-----------|------|---------|----|
|           |      | 13 .    |    |



Procédé de soudage : 13 .

| Schéma de préparation | Disposition des passes |
|-----------------------|------------------------|
|                       |                        |

## Paramètres de soudage :

Intensité de soudage : \_\_\_\_\_

Tension de soudage : \_\_\_\_\_

Diamètre du fil : \_\_\_\_\_

Type de gaz : \_\_\_\_\_

Vitesse d'avance : \_\_\_\_\_

Débit de gaz : \_\_\_\_\_

## Observation :

.....

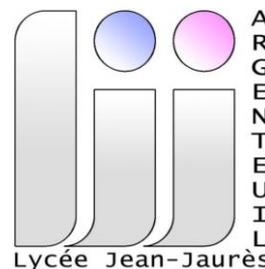
.....

.....

.....

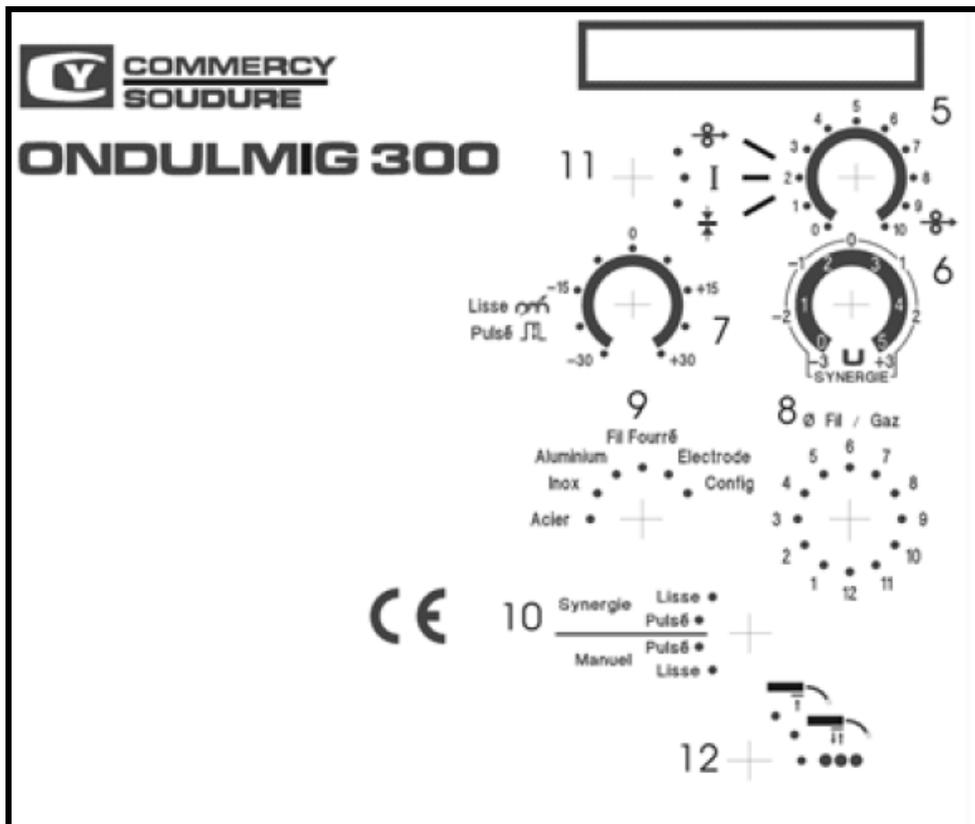
.....

| Lycée Jean JAURES - ARGENTEUIL |          |          |        |
|--------------------------------|----------|----------|--------|
| NOM :                          | Prénom : | Classe : | Date : |
|                                |          |          |        |



Indiquez précisément ce que vous voyez sur le panneau de commande du poste à souder

MARQUE : ONDULMIG 300



MARQUE : FILCORD 203 C

