

Nom : \_\_\_\_\_

Prénom : \_\_\_\_\_

Date : \_\_\_\_\_

Technologie : **DONNEES DE FABRICATION**

**NETTOYAGE TABLE DE DECOUPE**



## 1. Rappel des éléments qui constituent le banc de découpe :



Pupitre de commande

Portique

Table de découpe

## 2. Evacuation de la grille de la table de découpe :

### a. Mise en place du portique machine :

Une fois la machine mise en marche le portique doit être positionné le plus loin possible, il faut donc déplacer le portique le plus loin de l'opérateur à l'aide du pupitre.

### b. Mise à l'arrêt du générateur plasma :

Attention avant de faire une manœuvre sur la machine vérifier que celle-ci soit bien à l'arrêt et que le générateur plasma soit bien coupé.

### c. Retirer toutes les lattes métalliques :

Afin de pouvoir accéder à la grille et dans le but d'alléger cette dernière il faut retirer toutes les lattes métalliques.

Les lattes devront être légèrement nettoyer, gratter et retourner ou bien encore changer.



Nom : \_\_\_\_\_

Prénom : \_\_\_\_\_

Date : \_\_\_\_\_

**Technologie : DONNEES DE FABRICATION**

## NETTOYAGE TABLE DE DECOUPE



### d. Sortir la grille de la table de découpe :

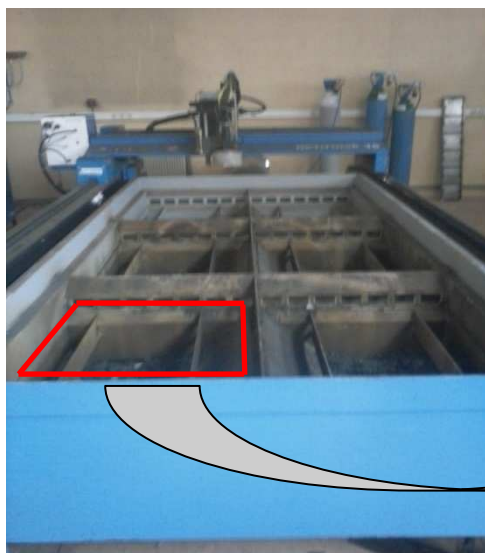
Afin de nettoyer la partie inférieure de la table de découpe, il faut :

- Sortir la grille de son logement (soulever(1) et tirer(2) la grille)
- Glisser la grille jusqu'à basculement en avant
- Déposer la grille sur le sol
- Nettoyer, frotter la grille



### e. Nettoyage de la partie inférieure de la table :

La partie inférieure de la table se découpe en six casiers. Il faut impérativement nettoyer les six casiers.



### f. Remise en place de la table de découpe :

- Replacer la grille en bout de la table
- Glisser la grille jusqu'à sa position initiale
- Replacer les lattes métalliques sur la grille

