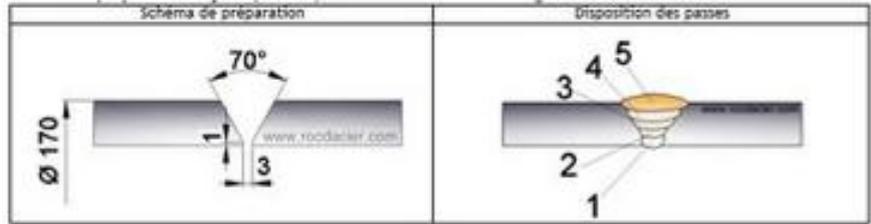


Descriptif de Mode Opérateur de Soudage du constructeur ou du fabricant (DMOS)

Le DMOS permet de synthétiser les réglages lors d'une opération de soudure sur un ensemble mécano-soudé.

Ce document officiel est archivé et atteste des paramètres mis en œuvre pour la soudure. Il présente l'assemblage AVANT et APRES le cordon de soudure.



Il donne, pour chacun des cordons de soudures, les caractéristiques des postes à souder : voici pour chacun des postes, les paramètres à prendre en compte :

Paramètres de soudage pour le procédé :

Intensité de soudage, Diamètre du fil, Vitesse d'avance, Tension de soudage, Type de gaz, Débit de gaz

Paramètres de soudage pour le procédé :

Intensité de soudage, Diamètre de l'électrode, référence de l'électrode, Polarité à l'électrode

Paramètres de soudage pour le procédé :

Intensité de soudage, Diamètre de l'électrode, Diamètre du fil d'apport, Tension de soudage, Type et débit de gaz

Attention, les DMOS présentés dans votre formation sont simplifiés. En effet, leur rédaction est conforme à une norme bien spécifique (NF EN ISO 15609 - (NF EN 288-2))

Exemple de documents :

DMOS	QMOS	PV de contrôle

NOM :	Prénom :	Classe :	Date :
Fait par C. TOMCZAK février 2018 – V0			

