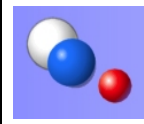


Nom : _____
 Prénom : _____
 Date : _____

Technologie : DONNEES DE FABRICATION



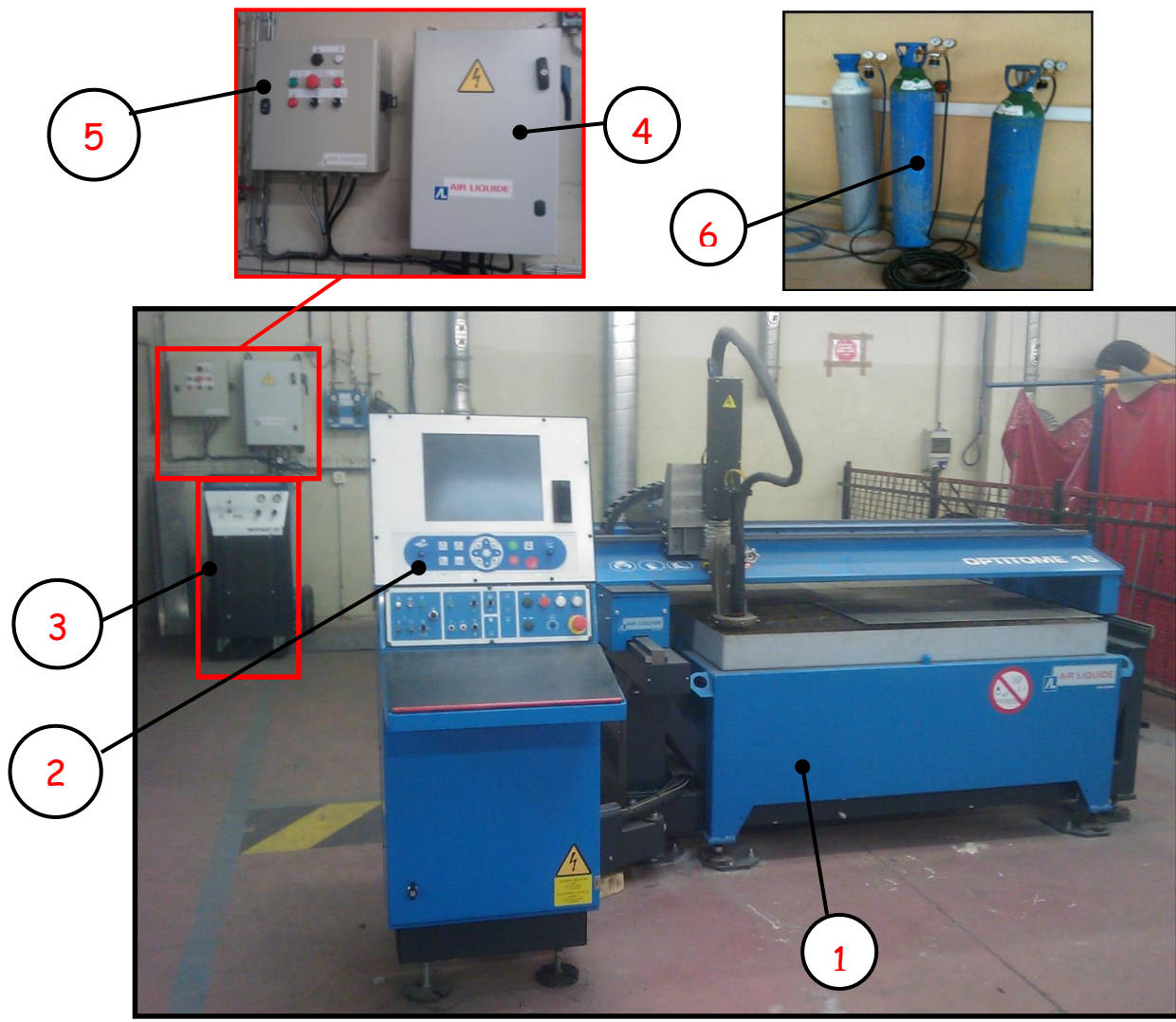
BANC DE DECOUPE PLASMA

I. Fiche machine:

Définition :

Le découpage **plasma** par commande numérique est un procédé d'usinage de **découpage thermique**. Il gère les **paramètres de coupe** (vitesse, saignée..) en fonction **du matériau** et de l'épaisseur à découper, associés à des programmes, soit issus de **formes standards** soit de formes **importés d'un fichier FAO**.

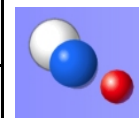
Installation:



1	Table de découpage	4	Armoire électrique
2	Pupitre de commande CN	5	Générateur ventilation
3	Générateur Plasma	6	Gaz de coupe

Nom : _____
Prénom : _____
Date : _____

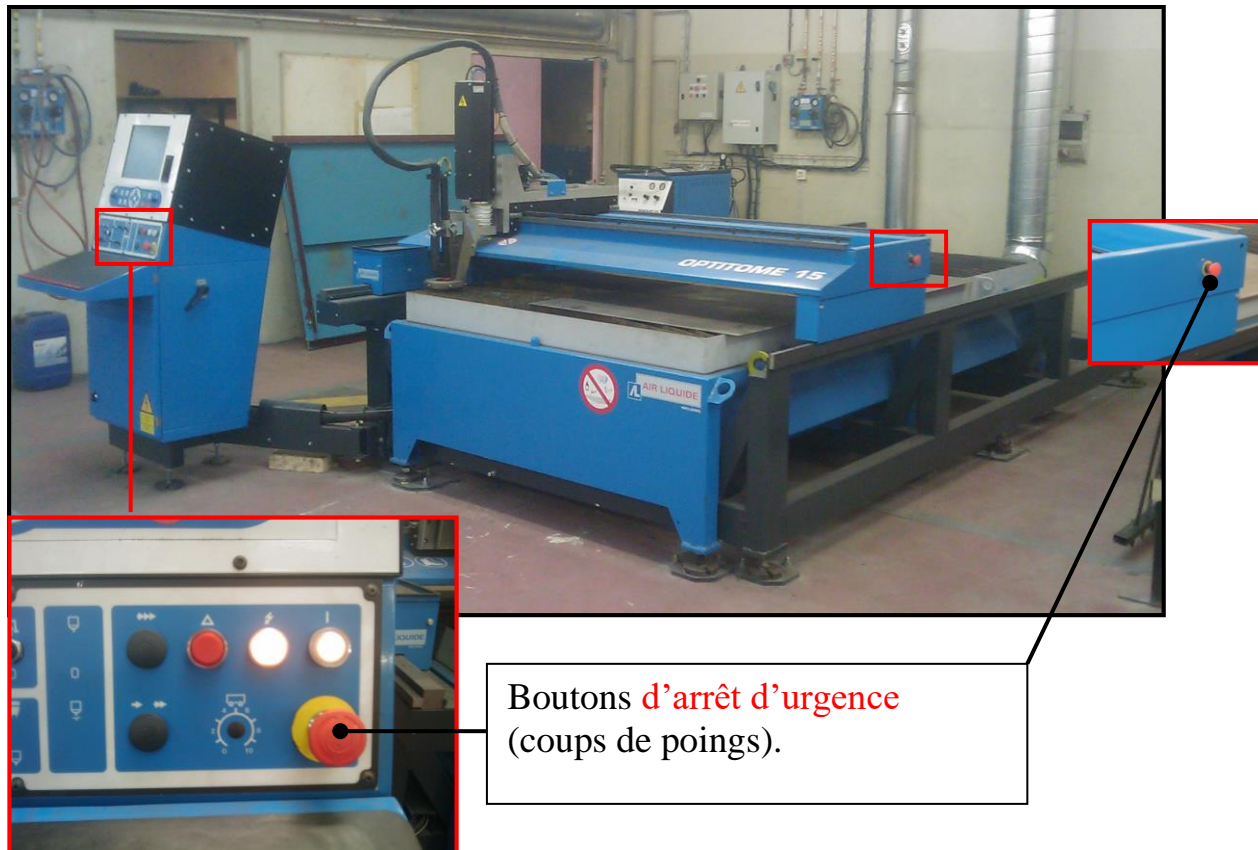
Technologie : **DONNEES DE FABRICATION**



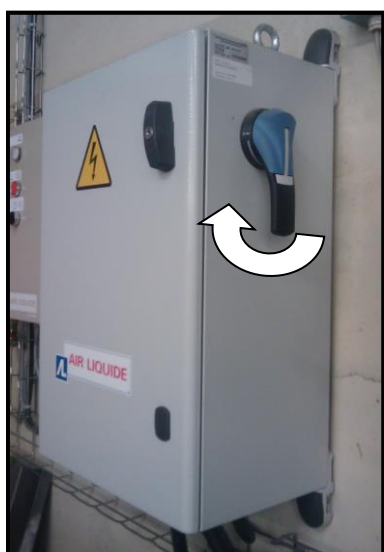
BANC DE DECOUPE PLASMA

II. Mise en œuvre de l'installation:

1) Vérifier l'état des boutons d'arrêt d'urgence (coups de poings).



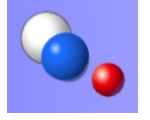
2) Mettre sous tension l'armoire électrique.



Basculer le **commutateur** de l'**armoire électrique** vers le haut sur « 1 ».

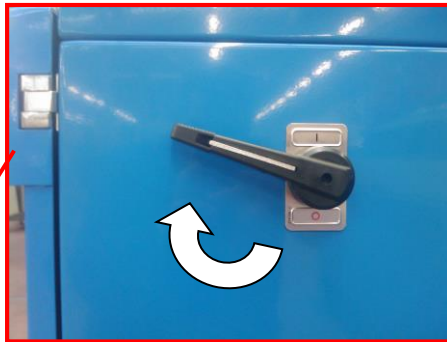
Nom : _____
Prénom : _____
Date : _____

Technologie : **DONNEES DE FABRICATION**



BANC DE DECOUPE PLASMA

3) Mettre sous tension le pupitre de commande.



Basculer le **commutateur** du **pupitre** vers le haut sur « 1 ».



Le logiciel de la CN **s'initialise** sur **l'écran tactile**.

4) Appuyez sur le bouton de mise en service.

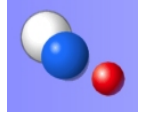


Bouton **de mise en service**, situé sur le pupitre de commande.

Nom : _____
Prénom : _____
Date : _____

Technologie : **DONNEES DE FABRICATION**

BANC DE DECOUPE PLASMA



5) Mettre en service les gaz :

l'aire comprimée



gaz de coupe (min 8 bars)



6) Mettre en service le générateur Plasma et groupe froid.

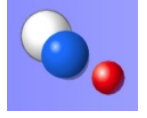


Basculer **le commutateur** sur « 1 » situé à l'arrière du **générateur Plasma**.

Vérifier **le niveau du liquide de refroidissement** situé à l'arrière du **groupe réfrigérant**.

Nom : _____
Prénom : _____
Date : _____

Technologie : **DONNEES DE FABRICATION**



BANC DE DECOUPE PLASMA

7) Mettre en service la ventilation.



-Appuyez sur le
bouton vert

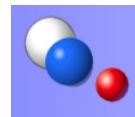
8) Le découpage plasma à Commande Numérique HPC est prêt à être utilisé.



Ecran tactile de la Commande Numérique Plasma HPC situé sur le pupitre.

Nom : _____
Prénom : _____
Date : _____

Technologie : **DONNEES DE FABRICATION**

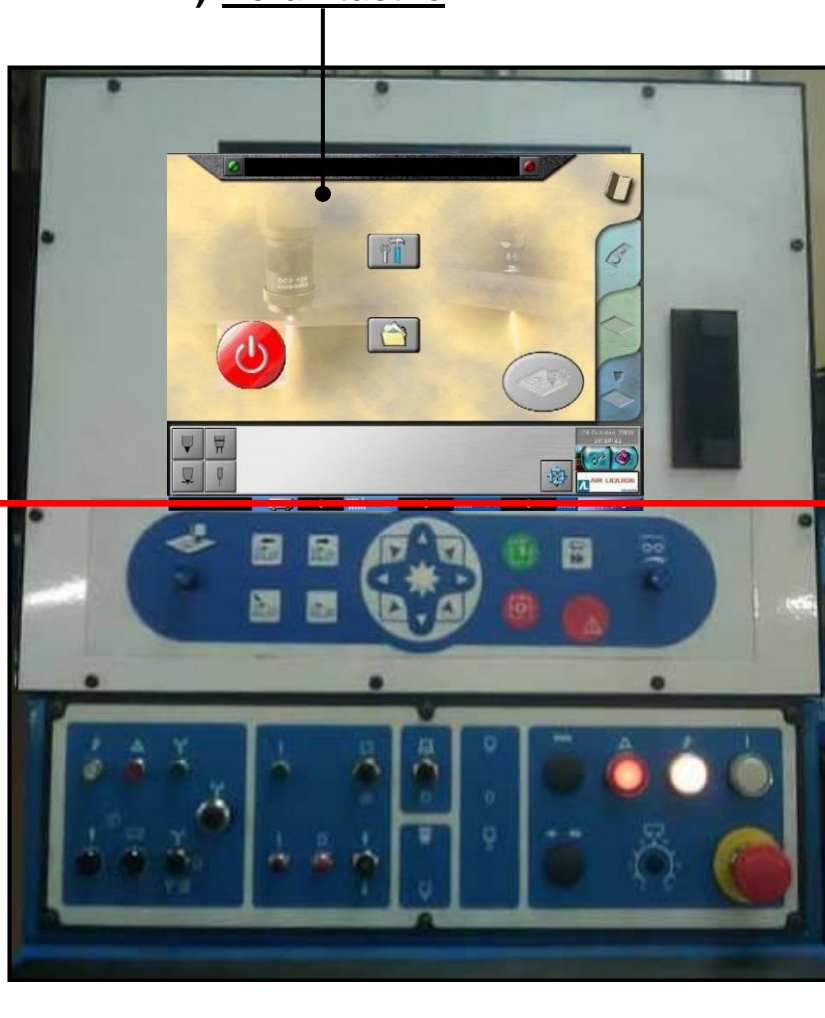


BANC DE DECOUPE PLASMA

I. PRESENTATION DU PUPITRE DE COMMANDE

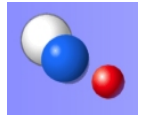
La commande numérique plasma « type HPC » fonctionne avec un **écran tactile et un panneau de commande**.

1) Ecran tactile

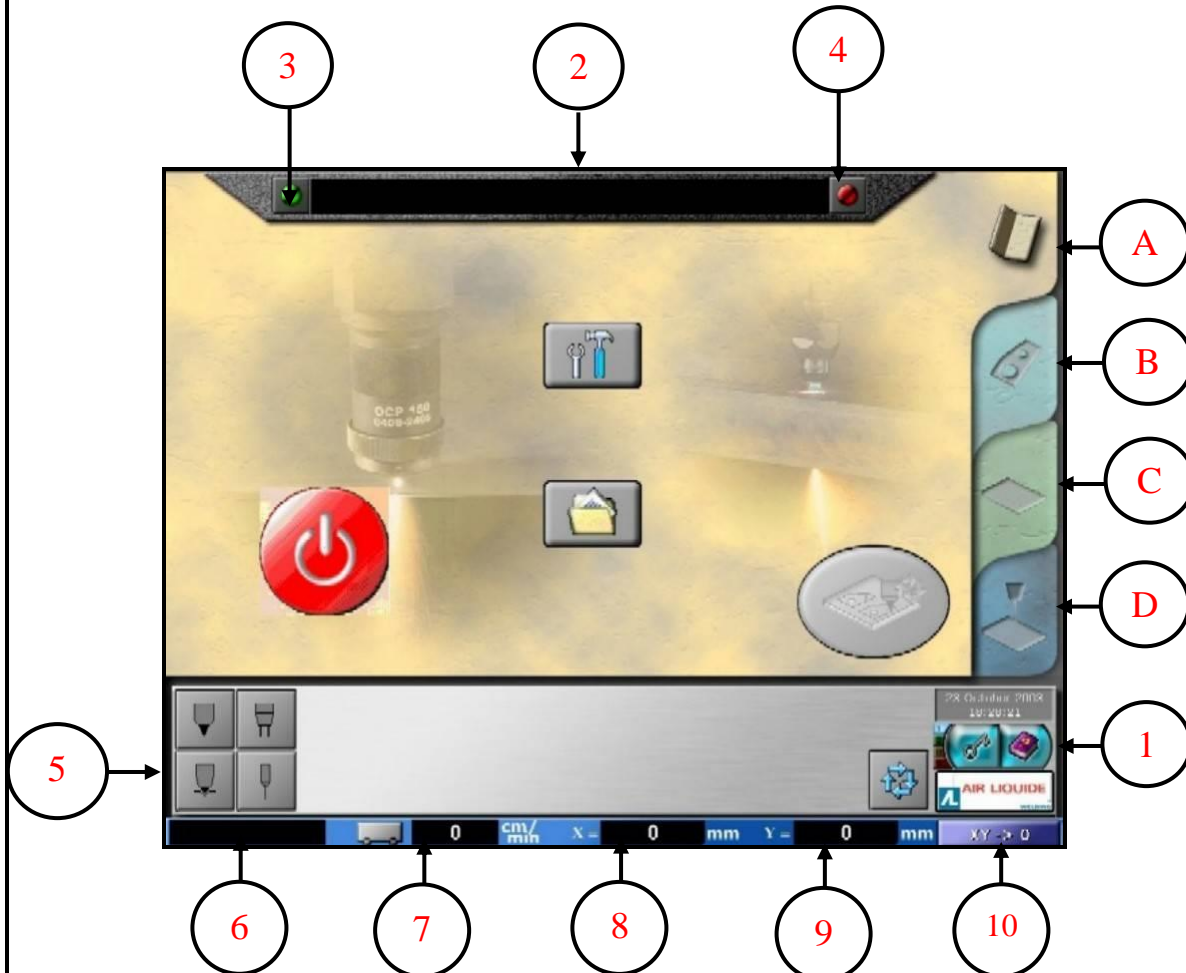


2) Panneau de commande

Nom : _____
 Prénom : _____
 Date : _____



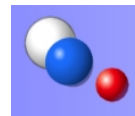
1) L'écran tactile



Rep	Désignations
1	Bouton d'affichage de l'aide de l'écran en cours
2	Affichage des messages de défaut
3	Lampe allumée verte = cycle en cours OK
4	Lampe clignotante rouge = Défaut
5	Sélection des outils, plasma, oxycoupage et de marquage
6	Affichage du programme courant
7	Vitesse réelle de déplacement
8	Cote X
9	Cote Y
10	Origine machine manuelle

Nom : _____
 Prénom : _____
 Date : _____

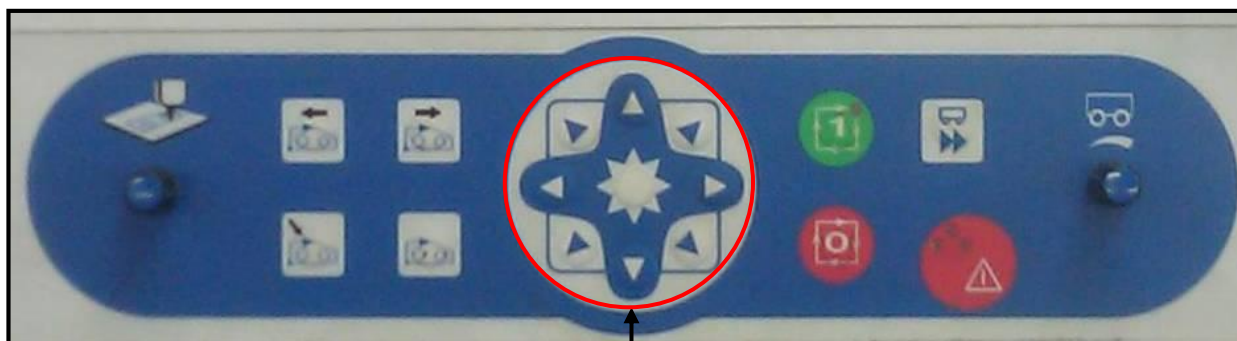
Technologie : DONNEES DE FABRICATION



BANC DE DECOUPE PLASMA

1) Panneau de commande

Les touches fonctions du panneau de commande sont dédiées **au cycle de coupe** :

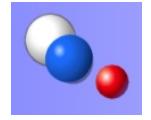


**Bouton de direction du
porte outil (JOG)**

	- Permet d'ajuster la hauteur de palpage en coupe. - Modification de valeurs sur les écrans numériques.		Réglage de la vitesse machine.
	Retour sur trajectoire.		Départ de cycle.
	Avance sur trajectoire.		Arrêt cycle.
	Reprise de la trajectoire au point de sortie précédent.		Grande vitesse en jog.
	Affichage d'un écran pour reprise de programme. <u>Afficher l'écran correspondant</u>		

Nom : _____
 Prénom : _____
 Date : _____

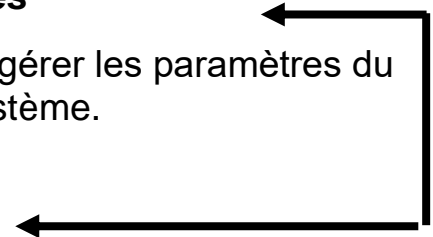
Technologie : DONNEES DE FABRICATION


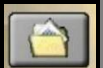



BANC DE DECOUPE PLASMA

A) Gestion des paramètres machine et programmes

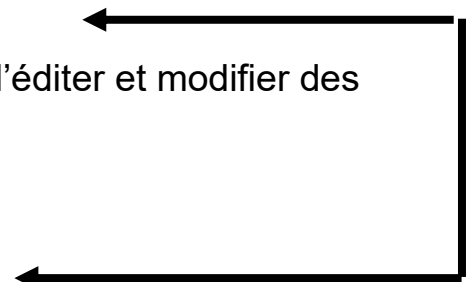
Ecran principal après l'installation du système, il permet de gérer les paramètres du système, de gérer les programmes pièces et d'arrêter le système.








	Permet de modifier les paramètres de l'installation
	Permet de gérer les programmes pièces a partir clef USB ou PC
	Bouton d'arrêt du système

B) Ecran des gestions des pièces à couper

Cet écran permet d'afficher, de choisir, de sauvegarder, d'éditer et modifier des programmes pièces.



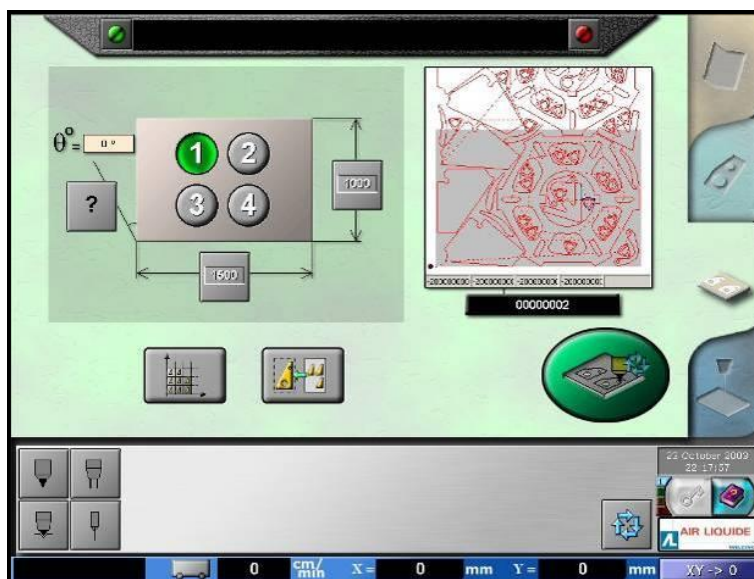
Permet d'afficher un programme enregistré	
Permet de choisir une forme préenregistrée	
Permet de sauvegarder un programme pièce	
Permet d'éditer un programme	
Permet de modifier un programme	

Nom : _____
 Prénom : _____
 Date : _____



C) Ecran des gestions des tôles à couper

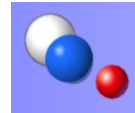
Cet écran permet de renseigner les dimensions de la tôle à couper et son positionnement sur la table de découpe (Chantier).



	Sélection d'un format de tôle
	Donner les dimensions de la tôle en X et Y
	Permet d'aller sur la page d'alignement de la tôle
	Choix du nombre de pièces à couper et à positionner
	Visualisation d'une pièce dans l'écran d'affichage

Nom : _____
 Prénom : _____
 Date : _____

Technologie : DONNEES DE FABRICATION



BANC DE DECOUPE PLASMA

D) Ecran des choix des procédés de coupe ←




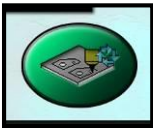

Cet écran permet de régler les paramètres de coupe sur l'écran tactile et d'afficher l'écran de validation avant la coupe.



Autre fonction importante :

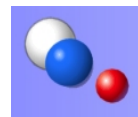


Ecran d'affichage du programme

	Sélection des outils (sur notre installation seul le plasma est disponible)
	Ce symbole interdit la sélection des outils externes
	Permet de modifier les paramètres des outils
	Bouton de validation avant coupe
	Bouton d'exécution d'un programme

Nom : _____
 Prénom : _____
 Date : _____

Technologie : DONNEES DE FABRICATION






BANC DE DECOUPE PLASMA

PREVENTION DES RISQUES PROFESSIONNELS UN BANC DE DECOUPE PLASMA :

	I. <u>LES RISQUES</u>	PROTECTION
	Des brûlures (coups d'arc)	Individuelle : des yeux ➤ Un Masque
	Des brûlures (coups d'arc)	De groupe d'individus : des yeux ➤ Rideaux
	Des brûlures	Individuelle : Les mains et les bras ➤ Des gants
	Des maladies respiratoires	Individuelle, de groupe : Des voies respiratoires (les poumons) ➤ Aspiration

Pour une prévention des risques de tous les jours, dans un atelier il faut porter :

		
Bleu de travail	Gants	Chaussure de sécurité