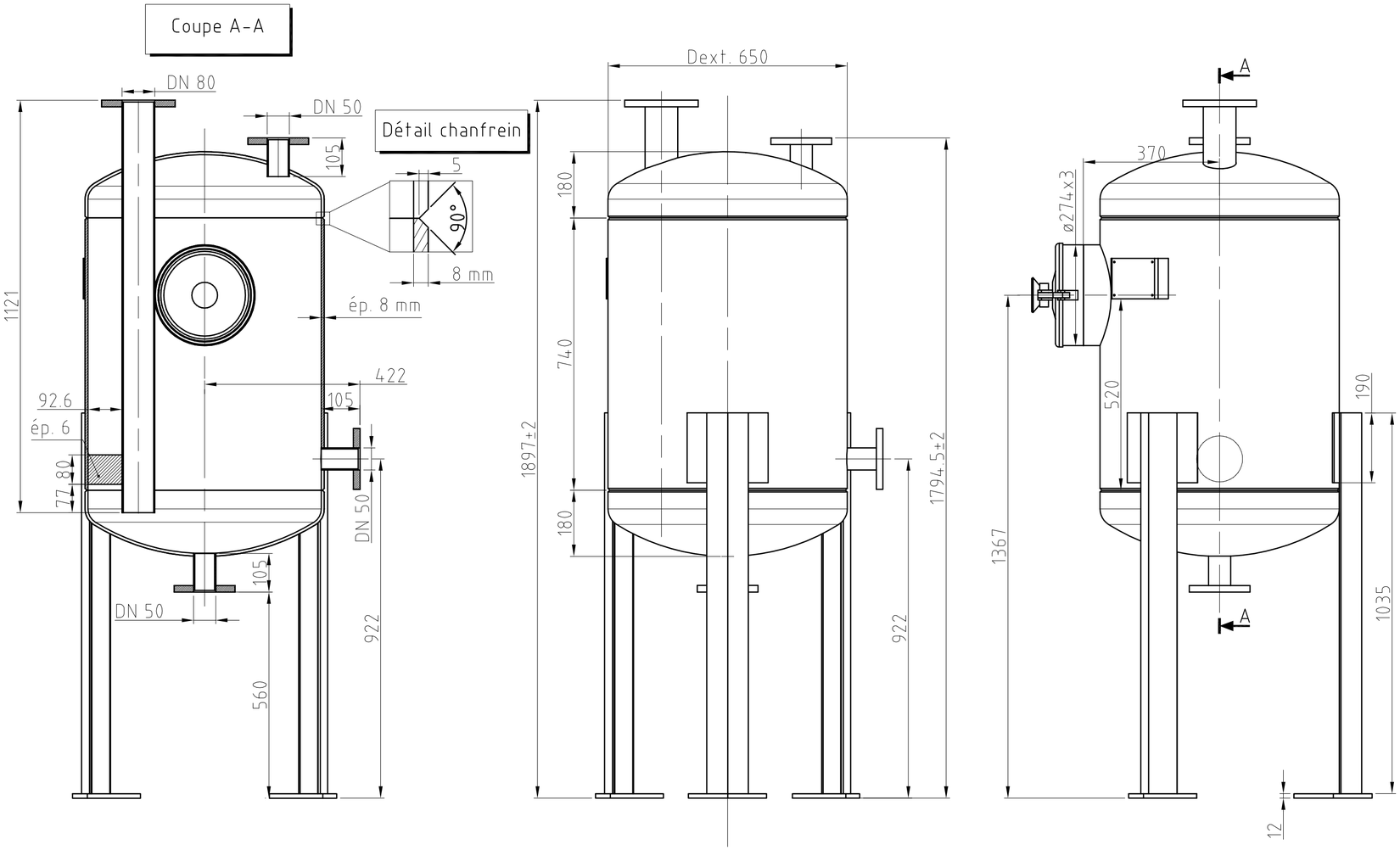
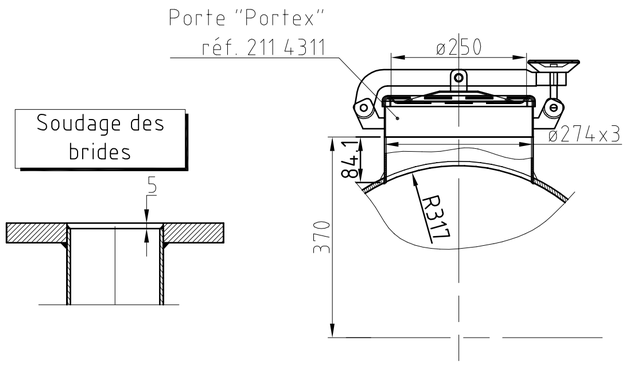
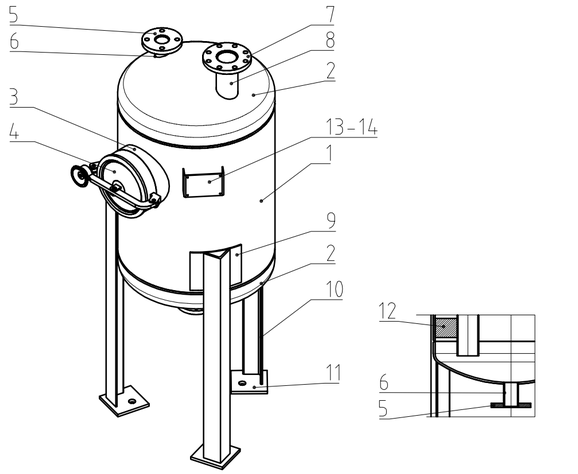
REV	DATE	MODIFICATION	REV	DATE	MODIFICATION
1	02/06/2014	Qu. Tube et Bride DN 50			

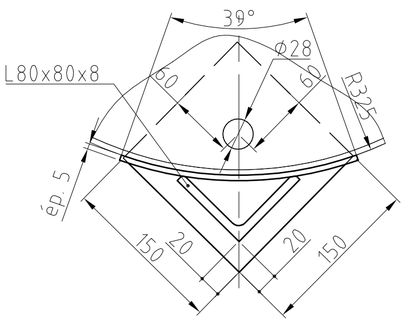


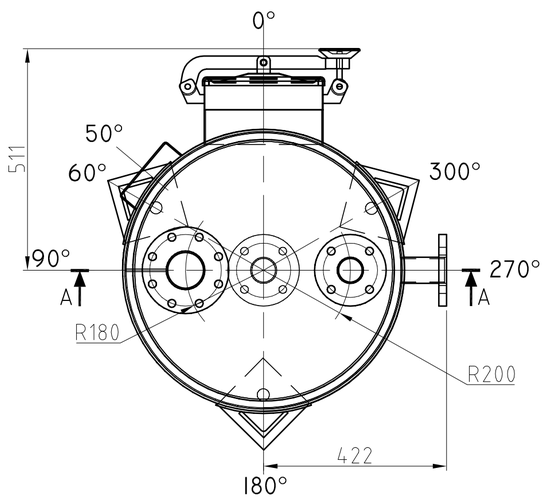




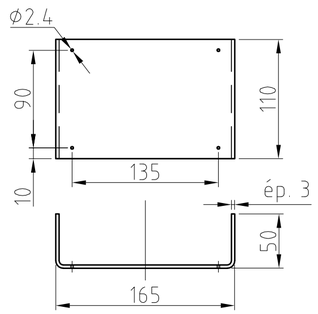
REP	NB	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATION
14	4	Rivets POP, 2.4 - 9	Alu - tige acier	
13	1	Support plaque de firme	S 235	
12	1	Plat de fixation tube	S 235	
11	3	Platine de fixation	S 235	
10	3	Cornière	S 235	
9	3	Fourrure	S 235	
8	1	Tube DN 80 (ø88.9x3.2)	S 235	Arrivée produit
7	1	Bride plate à souder DN 80 PN 10	S 235	
6	3	Tube DN 50 (ø60.3x2.9)	S 235	Pour sortie Event
5	3	Bride plate à souder DN 50 PN 10	S 235	
4	1	Porte étanche	S 235	Réf 211 4311
3	1	Support porte Portex	S 235	
2	2	Fond bombé ø650	S 235	
1	1	Virole	S 235	

Détail des pieds et platines
éch. 1/4





Détail Support plaque de firme
éch. 1/4



Tous soudages procédé 135
Assemblage Fond / virole / fond : Procédé 141

CE PLAN EST NOTRE PROPRIETE. IL NE PEUT ETRE REPRODUIT NI COMMUNIQUE, MEME PARTIELLEMENT, SANS NOTRE ACCORD.

ECHELLES
1/10 - 1/4

RESERVOIR R3620
PLAN D'ENSEMBLE

DESSINÉ PAR : ChT
DATE : 11/03/2013
RÉV. : 0 PAGE.: 1/1

REP. : -- N° DE PLAN : E6-D04-05-00 - Reservoir R3620 MAT. : S 235

Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle
Lycée Jean JAURES - 25 rue Charles LECOCQ - 95 100 ARGENTEUIL

A 2