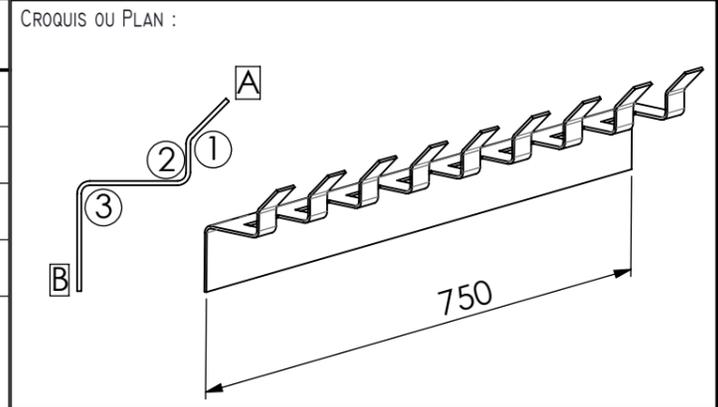


ENSEMBLE : --	NOM DE FICHER : porte manteaux
SOUS - ENSEMBLE : --	NOM DE LA FEUILLE : GammeA3-1
ELEMENT : Porte Manteaux	REPERE : --
MATIÈRE :	EPAISSEUR : ép.
	Nb DE PIECES : 1
OBSERVATION: Observation	



38

REP	DESIGNATION PHASES - SOUS PHASES - OPÉRATIONS	M0	CROQUIS	CONTRÔLES OUTILLAGES
100	DEBIT DECOUPE LASER PROGRAMME : 29 Flanc capable de la pièce : (750 x x ép)			mètre à ruban pieds à coulisse Contrôle Cotes : ép: 750 mm LD =
200	PLIAGE			
210	Montage des outils / Programme Poinçon n° : Matrice n° : Programme n° : ..291....			Pieds à coulisse Rapporteur d'angle Cotes contrôle : CC 1 = $\alpha 1 = \dots\dots\dots$
220	Pli n°1 L = CY : CM 1 = F : $\alpha 1 = \dots\dots\dots$			
230	Pli n°2 L = CY : CM 1 = F : $\alpha 1 = \dots\dots\dots$			Pieds à coulisse Rapporteur d'angle Cotes contrôle : CC 2 = $\alpha 2 = \dots\dots\dots$
240	Pli n°3 L = CY : CM 1 = F : $\alpha 3 = \dots\dots\dots$			Pieds à coulisse Rapporteur d'angle Cotes contrôle : CC 3 = CC 4 = $\alpha 3 = \dots\dots\dots$

Produit d'éducation SOLIDWORKS – A titre éducatif uniquement.